RoHS

TYP
Typ **D**: med koniskt huvud

STÅL HSS
- Härdad axel (HRC 62 +2)
- Härdat huvud (HRC 50 +5)

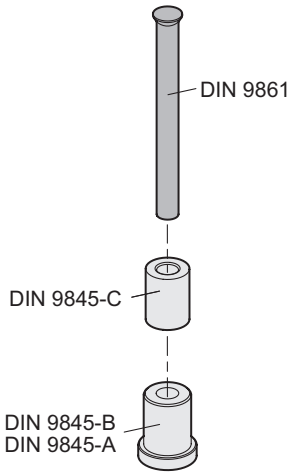
INFORMATION
DIN 9861 skärbussningar används exempelvis i kombination med stansarna DIN 9845 i stansverktyg. Men beroende på tillämpning kan de även användas för används som positionerings-, styr-, utkastnings- eller präglingsstift och bearbetas därefter.
DIN 9861 skärbussningar utmärker sig för snäva form- och positionstoleranser, en finbearbetad yta och hög slitstyrka.

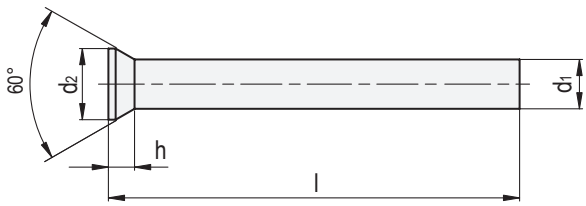
TILLBEHÖR
DIN 9845 Skärbussningar/Styrbussningar

PÅ FÖRFRÅGAN
Andra mått



Exempel på applikation





DIN 9861

Kod	Benämning	d_1 h6	d_2 ±0.2	$d_{2\,n6}$	d_3*	⚖
GN.43701	DIN 9861-2-71-D-HSS	2	3	1.37	71	2
GN.43702	DIN 9861-2-80-D-HSS	2	3	1.37	80	2
GN.43703	DIN 9861-3-71-D-HSS	3	4.5	1.8	71	4
GN.43704	DIN 9861-3-80-D-HSS	3	4.5	1.8	80	4
GN.43705	DIN 9861-4-71-D-HSS	4	5.5	1.8	71	7
GN.43706	DIN 9861-4-80-D-HSS	4	5.5	1.8	80	7
GN.43707	DIN 9861-5-71-D-HSS	5	6.5	1.8	71	12
GN.43708	DIN 9861-5-80-D-HSS	5	6.5	1.8	80	12
GN.43709	DIN 9861-6-71-D-HSS	6	8	3.23	71	16
GN.43710	DIN 9861-6-80-D-HSS	6	8	3.23	80	18
GN.43711	DIN 9861-8-71-D-HSS	8	10	2.73	71	28
GN.43712	DIN 9861-8-80-D-HSS	8	10	2.73	80	32
GN.43713	DIN 9861-10-71-D-HSS	10	12	2.73	71	44
GN.43714	DIN 9861-10-80-D-HSS	10	12	2.73	80	49
GN.43715	DIN 9861-12-71-D-HSS	12	14	2.73	71	63
GN.43716	DIN 9861-12-80-D-HSS	12	14	2.73	80	71
GN.43717	DIN 9861-16-71-D-HSS	16	18	3.23	71	112
GN.43718	DIN 9861-16-80-D-HSS	16	18	3.23	80	126

elesa 11/2026

Alla design rättigheter förbehållna i enlighet med lagen. Ange alltid källan vid reproduktion av våra ritningar.

Ganter Norm